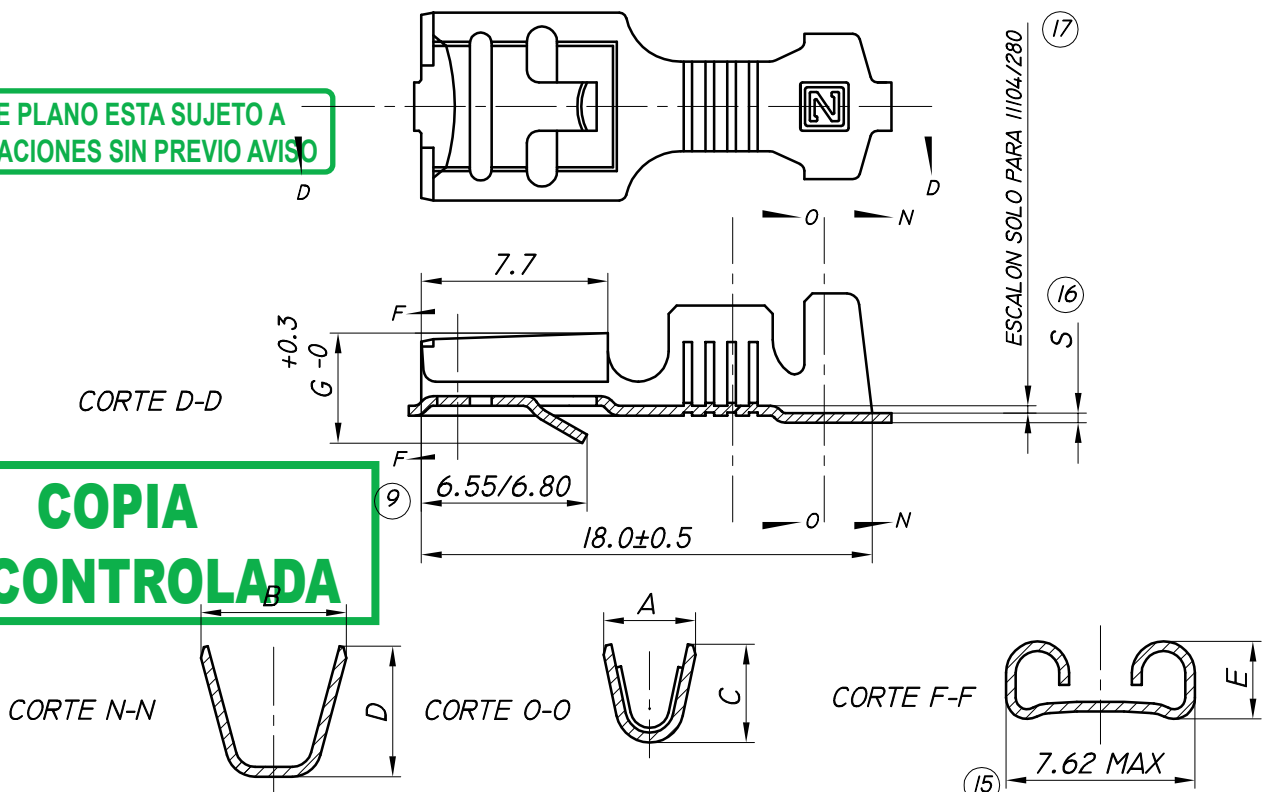


CODIGO	A	B	C	D	S	G	SECCION COND. (MM ²)	MAT.	INSERCIÓN (KG)	1º EXT. (KG)	10º EXT. (KG)	INS/1º EXT. DESP. T/S.	E	P/MACHO ESPESOR
11011xx006 (11.006)	3.0±0.25	4.9±0.4	2.9±0.2	4.6±0.4	0.40	4.4	0.35/1.00	LAT	1.25/2.75	1.25/2.75			3.0 ^{+0.18} _{-0.00}	0.80
11011xx007 (11.007)	3.7±0.30	6.0±0.5	4.0±0.3	5.2±0.4	0.40	4.4	0.80/3.00	LAT	1.25/2.75	1.25/2.75			3.0 ^{+0.18} _{-0.00}	0.80
11011xx081 (11.081)	3.0±0.25	4.9±0.4	2.9±0.2	4.6±0.4	0.35	4.4	0.35/1.00	LAT	≤ 1.5	≤ 1.5	≥ 0.4	≤ 3.0	3.0 ^{+0.15} _{-0.00}	0.80
11011xx082 (11.082)	3.7±0.30	6.0±0.5	4.0±0.3	5.2±0.4	0.35	4.4	0.80/3.00	LAT	≤ 1.5	≤ 1.5	≥ 0.4	≤ 3.0	3.0 ^{+0.15} _{-0.00}	0.80
11011xx104 (11.104)	4.9±0.40	6.2±0.5	5.8±0.4	7.0±0.5	0.40	4.4	2.50/6.00	LAT	1.0/2.50	1.0/2.50			3.15 ^{+0.18} _{-0.00}	0.80
11011xx279 (11.279)	3.7±0.30	6.0±0.5	4.0±0.3	5.2±0.4	0.40	4.4	0.80/3.00	LAT	≤ 8.0	≤ 8.0	≥ 2.0		3.0 ^{+0.18} _{-0.00}	0.80
11011xx280 (11.280)	4.9±0.40	6.2±0.5	5.8±0.4	7.0±0.5	0.40	4.4	2.50/6.00	LAT	≤ 8.0	≤ 8.0	≥ 2.0		3.15 ^{+0.18} _{-0.00}	0.80
11011xx281 (11.281)	3.0±0.25	4.9±0.4	2.9±0.2	4.6±0.4	0.40	4.4	0.35/1.00	LAT	≤ 8.0	≤ 8.0	≥ 2.0		3.0 ^{+0.18} _{-0.00}	0.80
11011xx315 (11.315)	3.0±0.25	4.9±0.4	2.9±0.2	4.6±0.4	0.35	4.4	0.35/1.00	B.FOS.	≤ 1.5	≤ 1.5	≥ 0.4		3.0 ^{+0.15} _{-0.00}	0.80
11011xx316 (11.316)	3.7±0.30	6.0±0.5	4.0±0.3	5.2±0.4	0.35	4.4	0.80/3.00	B.FOS.	≤ 1.5	≤ 1.5	≥ 0.4		3.0 ^{+0.15} _{-0.00}	0.80
11011xx348 (11.348)	3.7±0.30	6.0±0.5	4.0±0.3	5.2±0.4	0.35	4.4	0.80/3.00	LAT	0.30/1.00	0.30/1.00	≥ 0.1		2.9 ^{+0.15} _{-0.00}	0.60
11011xx360 (11.360)	3.7±0.30	6.0±0.5	4.0±0.3	5.2±0.4	0.35	4.1	0.80/3.00	LAT	≤ 1.5	≤ 1.5	≥ 0.4		2.7 ^{+0.15} _{-0.00}	0.30
11011xx427 (11.427)	3.0±0.25	4.9±0.4	2.7±0.2	4.6±0.4	0.30	4.4	0.35/1.00	LAT	≤ 0.7	≤ 0.7	≥ 0.3		2.9 ^{+0.15} _{-0.00}	0.80

ESTE PLANO ESTA SUJETO A MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO

COPIA NO CONTROLADA



11360 NO SE UTILIZA CON AISLADOR INS./1º EXT. DESPUES DE TRAT. SUPERFICIAL EN KG

FECHA	Nº	MODIFICACIONES	DIBUJO	REVISO	APROBO
13.11.23	18	SE AGREGA COLUMNA INS/1º EXT. DESPUES DE T/S.		L.L.	
02.03.23	17	CAMBIA NOTA PARA ESCALON, ERA SOLO 1104/279/082/348/316/360.		L.L.	A.G.
23.04.21	16	SE ELIMINA TOLERANCIA DE COTA S.		L.L.	O.A.C. J.G.
10.02.12	15	7.62 MAX ERA 7.62 ± 0.15		G.G.	O.A.C. J.G.



INDUSTRIAS ZETA S.R.L.

TOLERANCIA NO ACOTADA:
LINEAL: ±0.15
ANGULAR: ± 1° 30'

MATERIAL: VER TABLA	ESCALA: 3:1	DIBUJO	REVISO	APROBO
CODIGO MAS: /E = TERMINACION ESTAÑADA /N = TERMINACION NIQUELADA /P = TERMINACION PLATEADA /S = PIEZA SUELTA	HOJA: 2 DE 7	P.S.	O.A.C.	GARCIA
		30.04.01	30.04.01	30.04.01

DENOMINACION: TERMINAL HEMBRA DE 6.35 MM.

PLANO PARA CLIENTE Nº: 11000